

CERTENE™ SIM-120

High Impact Polystyrene

Muehlstein

Описание материалов:

SIM-120 is a certified prime grade developed for INJECTION MOLDING applications requiring good strength coupled with good flexibility. SIM-120 offers easy-flow processability, excellent uniformity and consistency of melt viscosity, and very good Impact resistance of molded articles. SIM-120 applications include industrial parts, thin walled packaging, coat-hangers, closures, flower pots, bathroom accessories, appliance components, scale models, toys, audio and video cassette shells, toys, furniture components, and blends with Crystal Polystyrene for mechanical properties improvement. SIM-120 complies with FDA regulation 21CFR 177.1640 and with most international regulations concerning the use of Polystyrene in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая мобильность Хорошая прочность Хорошая гибкость		
Используется	Тонкостенная упаковка Промышленные компоненты Смешивание Детали бытовой техники Мебель Аудиолента Чехол Игрушка Применение потребительских товаров Аксессуары для ванной комнаты		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла ¹ (R-Scale)	55		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	2000	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение ² (Yield, Injection Molded)	15.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, Injection Molded)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Injection Molded)	2050	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm, Injection Molded)	91	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, Injection Molded)	73.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения ⁵	96.0	°C	ASTM D1525

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | Injection molded |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 5.0 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Injection molded |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

