

## Hostaform® C 9021 TF

Acetal (POM) Copolymer

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Chemical abbreviation according to ISO 1043-1: POM

Molding compound ISO 9988- POM-K, M-GNS, 02-002

POM copolymer

Injection molding type, modified with PTFE; good

chemical resistance to solvents, fuel and strong alkalis as well as good hydrolysis resistance; high resistance to thermal and oxidative degradation; for sliding combinations with very low coefficient of friction.

UL-registration in natural and a thickness more than 1.57 mm as UL

94 HB, temperature index UL 746 B electrical 105°C, mechanical

95°C (tensile impact) and 100°C (tensile).

Burning rate ISO 3795 and FMVSS 302 < 100 mm/min for a thickness more than 1 mm.

Ranges of applications: For sliding combinations with very low coefficient of friction.

FMVSS = Federal Motor Vehicle Safety Standard (USA)

UL = Underwriters Laboratories (USA)

Главная Информация			
UL YellowCard	E42337-234622		
Добавка	Ptfe лубрикант		
Характеристики	Низкий коэффициент трения		
	Основа для защиты от растворителей		
	Хорошая химическая стойкость		
	Сопротивление щелочи		
	Топливное сопротивление		
	Сопротивление гидролизу		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	Помпон		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.51	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)	6.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction	1.7	%	ISO 294-4
Flow direction	2.0	%	ISO 294-4

Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.65	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	2500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	48.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	16	%	ISO 527-2/1A/50
Растяжимый ползучий модуль			ISO 899-1
1 hr	2100	MPa	ISO 899-1
1000 hr	1200	MPa	ISO 899-1
Флекторный модуль (23°C)	2400	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	98.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления <sup>1</sup>	166	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поток	1.1E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.70		IEC 60250
1 MHz	3.70		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	8.0E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.57 mm	HB		UL 94
3.18 mm	HB		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	100 - 120	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура бункера	20.0 - 30.0	°C
Задняя температура	170 - 180	°C
Средняя температура	180 - 190	°C
Передняя температура	190 - 200	°C
Температура сопла	190 - 210	°C
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C
Давление впрыска	60.0 - 120	MPa
Скорость впрыска	Slow	
Удерживающее давление	60.0 - 120	MPa
Back Pressure	0.00 - 2.00	MPa

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 190 to 210°C Zone 4 Temperature: 190 to 210°C Feed Temperature: 60 to 80°C

#### NOTE

1. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

