

Durethan® BC 700 HTS DUSXBL 900116

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, non-reinforced, blow molding, heat-aging stabilized, improved impact strength, improved heat-aging stability

Главная Информация				
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
	Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Выдвухное формование			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.03	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды	ISO 62			
	Saturated, 23°C	8.1	--	%
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.9	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	65	59		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	980	210	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	28.0	--	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	6.5	--	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	980	230	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A
3.5% strain, 23°C	30.0	7.00	MPa	ISO 178/A
23°C ²	35.0	12.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ³ (23°C)	6.1	9.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6/66-HI, BHS, 14-010	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.0 - 0.060		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	75	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	110	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	70	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	90	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	No Break	--		ISO 180/1U
23°C	No Break	No Break		ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	50.0	--	J	ISO 6603-2
23°C	50.0	--	J	ISO 6603-2
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				ISO 6603-2
-30°C	4100	--	N	ISO 6603-2
23°C	3300	--	N	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	53.0	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	48.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁴	212	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	2.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 280		°C	
Температура формы	60.0 - 90.0		°C	
NOTE				

1.	2.0 mm/min
2.	2.0 mm/min
3.	2 mm/min
4.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat