

Latamid 66 H2 G/25-V0KB

25% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyamide 66 (PA 66).

Heat stabilised. Glass fibres. UL94 V-0 classified, with red phosphorous. Product UL certified.

Главная Информация			
UL YellowCard	E54080-243992	E54080-243999	E54080-244002
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Огнестойкий		
	Стабилизация тепла		

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.85 to 1.2	%	
Flow : 2.00 mm	0.35 to 0.65	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	8800	MPa	
60°C	7800	MPa	
90°C	5400	MPa	
120°C	4700	MPa	
150°C	4000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	145	MPa	
Break, 60°C	115	MPa	
Break, 90°C	85.0	MPa	
Break, 120°C	70.0	MPa	
Break, 150°C	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	3.0	%	
Break, 60°C	3.8	%	

Break, 90°C	5.0	%
Break, 120°C	6.0	%
Break, 150°C	6.0	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	90	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	255	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	245	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	125	°C	
Викат Температура размягчения	250	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	400	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			
1.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.00 mm	960	°C	

Температура зажигания провода свечения			
1.00 mm	750	°C	IEC 60695-2-13
2.00 mm	750	°C	
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90.0 to 100	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate	

NOTE

- at 60 MPa of cavity pressure
- 20,000 hr

3.

Without Surfactant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

