

## RTP 382 HEC FR

15% углеродное волокно с никелевым покрытием

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

Nickel-Coated Carbon Fiber - EMI/RFI/ESD Protection - Flame Retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Никелированное углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Характеристики	Электромагнитное Экранирование (EMI) Защита от электростатического разряда Радиочастотное Экранирование (RFI) Огнестойкий		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 - 0.30	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Static Decay		sec	FTMS 101C 4046.1
Primary Additive	15	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11000	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	86.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	1.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	145	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D4812
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	< 1.0E+5	ohms	ASTM D257
--	< 1.0E+4	ohms	ESD STM11.11
Сопротивление громкости	< 1.0	ohms-cm	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Огнестойкость (1.50 mm, \*\* Values per RTP Company testing.)

V-0

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	121	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Dew Point	-28.9	°C
-----------	-------	----

Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	82.2 - 121	°C
-------------------	------------	----

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

#### Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat