

Sasol Polymers PE HF123

Linear Low Density Polyethylene

Sasol Polymers

Описание материалов:

Features

Hexene copolymer

Outstanding mechanical properties

Excellent drawdown

Good heat sealing range

Good stiffness

Applications

General packaging thin film (10µm to 30µm)

Not recommended for lamination film

Blending into LDPE

Главная Информация

Добавка	Высокая гладкость Высокая устойчивость к царапинам Устойчивость к окислению
---------	-----------------------------------------------------------------------------------

Характеристики	Жесткий, хороший Высокая гладкость Высокая устойчивость к царапинам Сополимер Гексен-комномер Устойчивость к окислению Хорошее Отшелушивание Хорошее уплотнение тепла Соответствие пищевого контакта
----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Используется	Упаковка Пленка Смешивание
--------------	----------------------------------

Рейтинг агентства	EC 1935/2004 FDA 21 CFR 177,1520 (a)(3)(I)(c)(1) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a
-------------------	-------------------------------------------------------------------------------------

Формы	Частицы
-------	---------

Метод обработки	Выдувная пленка
-----------------	-----------------

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------	----------------------	-------------------	-----------------

Плотность	0.929	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
With itself-dynamic, blown film	0.12		ASTM D1894
With itself-static, blown film	0.12		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	30	µm	
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	12.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	12.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 30 µm, blown film	33.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 30 µm, blown film	23.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Yield, 30 µm, blown film	500	%	ASTM D882
TD: Yield, 30 µm, blown film	580	%	ASTM D882
Ударное падение Dart ¹ (30 µm, Blown Film)	150	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 30 µm, blown film	8.0	g	ASTM D1922
TD: 30 µm, blown film	27	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	45		ASTM D2457
Haze	15	%	ASTM D1003

Дополнительная информация

The above values were calculated from data for 30µm film produced on a 75mm Barmag extruder with 190°C melt temperature using a 2:1 blow ratio.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура бункера	180 - 190	°C
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 200	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 200	°C
Температура расплава	190	°C
Температура матрицы	190 - 200	°C

Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20/40/20 BS mesh Blow ratio: >2:1

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

