

## RheTech Thermoplastic Polyolefin FT4900-772UV

8.0% наполнитель

Polyolefin

RheTech, Inc.

### Описание материалов:

Thermoplastic Polyolefin, 160K Flexural Modulus, UV Stabilized, RXF Jet Black

| Главная Информация                                |  |                   |                 |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Наполнитель, 8.0% наполнитель по весу              |                   |                 |
| Добавка   | УФ-стабилизатор                                    |                   |                 |
| Характеристики                                    | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Черный   |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                                |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.948  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 17   | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Твердость   | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore D)                     | 64   |                   | ASTM D2240      |
| Механические                                      | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                           | 18.6   | MPa               | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                                 | 1100   | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                                       | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact                              | 800  | J/m               | ASTM D256       |
| Ударное падение Dart                              | 24.9   | J                 | ASTM D5420      |
| Тепловой  | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке               |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed                            | 56.7   | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed                             | 90.6   | °C                | ASTM D648       |
| Инъекция  | Номинальное значение                               | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура сушки                                 | 65.6 - 82.2  | °C                |                 |
| Время сушки                                       | 1.0 - 2.0  | hr                |                 |
| Рекомендуемая максимальная влажность              | 0.050  | %                 |                 |
| Задняя температура                                | 193 - 221  | °C                |                 |
| Средняя температура                               | 199 - 227  | °C                |                 |
| Передняя температура                              | 204 - 232  | °C                |                 |
| Температура сопла                                 | 210 - 221  | °C                |                 |

|                       |              |     |
|-----------------------|--------------|-----|
| Температура формы     | 26.7 - 48.9  | °C  |
| Давление впрыска      | 2.76 - 10.3  | MPa |
| Удерживающее давление | 2.07 - 8.27  | MPa |
| Back Pressure         | 0.345 - 1.03 | MPa |

#### Инструкции по впрыску

Injection Speed: Variable - application dependent Screw RPM: Recovery 3 seconds before mold opens Cycle Time: Variable - wall thickness dependent

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

