

Aplax P1412GN

20% слюды

Polypropylene

Ginar Technology Co., LTD.

Описание материалов:

Aplax P1412GN is a 20% Mica Filled PP product for extrusion and injection moulding in natural colour

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Слюда наполнитель, 20% наполнитель по весу
Характеристики	<p>Подсветка</p> <p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая электрическая производительность</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Хорошая стойкость к истиранию</p> <p>Хорошая устойчивость к погоде</p> <p>Топливное сопротивление</p> <p>Теплостойкость, высокая</p> <p>Маслостойкость</p>
Внешний вид	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	<p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183

Массовый расход расплава (MFR) (220°C/2.16 kg)	0.70	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (1.60 mm)	0.90 - 1.2	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	41.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	25	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	3380	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	65.0	MPa	ISO 178

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	125	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Температура плавления	> 165	°C	DSC
CLTE-Поток	1.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	HB	UL 94	

Дополнительная информация

Notched Izod Impact Strength, ISO 180/1, notch 0.25in: 53 kg cm/cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	170 - 220	°C
Средняя температура	170 - 220	°C
Передняя температура	170 - 220	°C
Температура сопла	210 - 220	°C
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C
Давление впрыска	50.0 - 120	MPa
Удерживающее давление	30.0 - 80.0	MPa
Back Pressure	0.00 - 0.300	MPa
Screw Speed	60 - 120	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

