

## RTP 300 HF TFE 10

Polycarbonate

RTP Company

### Описание материалов:

PTFE Lubricated - High Flow

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Высокая яркость Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 - 1.0	%	ASTM D955
Moisture Content	0.020	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2070	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	51.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	> 10	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	84.5	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	96	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	1700	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.50 mm, ** Values per RTP Company testing.)	HB	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C	
Температура формы	82.2 - 121	°C	

Давление впрыска	68.9 - 103	MPa
------------------	------------	-----

## Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

