

## TAROLOX 10 G2

10% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PBT glass fiber reinforced 10%, good flow, very good surface finish, good mechanical and thermal properties.

Available: all colors, heat stabilized (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.37 to 1.39	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.70 to 1.1	%		
Across Flow	0.90 to 1.3	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.30	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.30	%	ISO 62
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	4800	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Break)	80.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	4.5	%	ASTM D638, ISO 527-2	
Флекторный модуль	4500	MPa	ASTM D790, ISO 178	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	4.5	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	40	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	55	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	185	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- <sup>2</sup>	90.0	°C	
-- <sup>3</sup>	130	°C	
-- <sup>4</sup>	130	°C	
-- <sup>5</sup>	180	°C	
Викат Температура размягчения			
--	200	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 <sup>6</sup>
--	190	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 <sup>7</sup>
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.970 mm	HB		
1.60 mm	HB		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки			
--	120 to 130	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>NOTE</b>			

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Short Term
5.	Heat Stabilized, Short Term
6.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
7.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat