

Versaflex™ FFC 2882-50

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Versaflex™ FFC 2882-50 is a model designed to pass some migration tests of fatty foods specified in European Food Standard 82/711/EEC.
Versaflex™ FFC 2882-50 can be bonded or co-extruded with polypropylene

Главная Информация	
Характеристики	Соответствие пищевого контакта
Используется	Формовочная форма для облицовки
	Кухонные принадлежности
	Шайба
	Неспецифическое применение пищи
	Контейнер
	Применение потребительских товаров
Рейтинг агентства	EC 82/711/EEC 10 дней при 40C в 95% этаноле 2 EC 82/711/EEC 3 часа в 60C в 95% этаноле 2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Полупрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.898	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec)	52		ASTM D2240
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 23°C	1.17	MPa	ASTM D412
300% strain, 23°C	2.12	MPa	ASTM D412
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	6.60	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	630	%	ASTM D412
Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость (200°C, 11200 sec ⁻¹)	39.7	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
Задняя температура	193 - 204	°C
Средняя температура	199 - 216	°C
Передняя температура	204 - 227	°C
Температура сопла	210 - 238	°C
Температура обработки (расплава)	204 - 227	°C
Температура формы	12.8 - 32.2	°C
Back Pressure	0.00 - 0.552	MPa
Screw Speed	50 - 100	rpm

Инструкции по впрыску

PP, EVA, LDPE Versaflex™ FFC 2882-50 (25-40/10) 1%-5%.
 PVC, 0.5-2.5 (PE) (PP) 20% Versaflex™ FFC 2882-50.
 8-10, 1-3/psi: 500-700 psi: 10%-30% (2-4): 1-2

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	204 - 227	°C
Температура матрицы	216 - 238	°C

Инструкции по экструзии

Rear: 380-400F Center: 390-420F Front: 400-440F Screw: 100-500rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

