

Beta (Я)-PPR™ RA7050

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

Описание материалов:

Beta-PPR™ RA7050 is a PP-RCT(1), a Polypropylene-Random-Copolymer with an enhanced Crystalline structure brought about by a special β -nucleation and with an improved Temperature resistance. Proof of the excellent performance characteristics of Beta-PPR™ RA7050 is, for example, a categorised required strength (CRS) of 5 MPa at 70°C and 50 years in comparison to a value of 3.21 MPa for standard PP-R.

The colour of Beta-PPR™ RA7050 is steel grey similar to RAL 7042.

In general Beta-PPR™ RA7050 is intended to be used in applications for plumbing and heating, such as in-house hot and cold water pipes and fittings, floor and wall heating systems and radiator connections.

Главная Информация	
Добавка	Нуклеативный агент
Характеристики	Ядро
	Теплостойкость, средняя
	Случайный сополимер
Используется	Детали труб
	Трубопроводная система
	Аксессуары
Внешний вид	Серый
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионная формовка труб
	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	0.30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Injection Molded)	900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	25.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	10	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C, injection molding	2.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
0°C, injection molding	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA

23°C, injection molding	40	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток (0 to 70°C)	1.5E-4	cm/cm/°C	DIN 53752
Теплопроводность	0.24	W/m/K	DIN 52612
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	DIN 53482/VDE 0303
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	200	°C	
Температура сопла	220 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	< 250	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	215 - 230	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	215 - 230	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	215 - 230	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	215 - 230	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	215 - 230	°C	
Температура адаптера	220 - 230	°C	
Температура расплава	220 - 230	°C	
Температура матрицы	220 - 230	°C	

Инструкции по экструзии

Screen pack: Sieve 60 to 100 mesh

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat