

Infino HF-3200H

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino HF-3200H is a Polycarbonate (PC) product filled with glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America. Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100468271		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Содержание золы	19	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4800	MPa	ASTM D638
--	5100	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	78.0	MPa	ASTM D638
Yield	110	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	110	MPa	ASTM D638
Break	115	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	4.3	%	ASTM D638
Break	3.7	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	4600	MPa	ASTM D790
-- ⁶	5800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	120	MPa	ASTM D790
-- ⁸	170	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Зубчатый изод Impact

23°C, 3.18 mm	140	J/m	ASTM D256
23°C ¹⁰	12	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	145	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	146	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	146	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	140	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	142	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	142	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B50

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	UL 94
-------------------------	-----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки		
--	120	°C
Desiccant Dryer	110	°C
Время сушки		
--	4.0 to 6.0	hr
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%
Задняя температура	250 to 260	°C
Средняя температура	260 to 270	°C
Передняя температура	280 to 285	°C
Температура сопла	285	°C
Температура формы	70.0 to 100	°C
Давление впрыска	68.6 to 226	MPa
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa
Screw Speed	50 to 150	rpm

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min
5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min

9. Thickness: 4 mm

10. Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

