

POLIGOM R/75 C

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM : is the trade-mark of our crosslinkable EPDM/EPR/HEPR compound.

POLIGOM R/75 C : chemically crosslinkable rubber for low voltage cable insulation and sheathing suitable for G7.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/202 or MAC/203.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 94/6

Certify : CEI 2011 G7,IEC 60502-1 HEPR

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Изоляция низкого напряжения Кабельная оболочка		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 IEC 60502-1 HEPR		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.960	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.0 - 3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	93		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 14.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	700	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе (150°C, 168 hr)	-15	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха (150°C, 168 hr)	-20	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811
250°C	60	%	IEC 60811

Residual : 250°C	0.0	%	IEC 60811
Температура головы	210	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	160	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	175	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	205	°C	
Температура матрицы	215	°C	

Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90 °C for two hours (up to 3 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.

-Practically we suggest air crosslinking at natural temperatures and moisture: three or fivedays are enough.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

