

Lavanta® 5120 BK 368

20% стекловолокно

High Performance Polyester

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

Lavanta® HPP 5120 is a 20% glass fiber reinforced, high-performance polyester (HPP) injection molding grade developed specifically for HB LED packaging applications that utilize surface mount technology. Key performance properties include easy processing, high stiffness and low moisture absorption, giving it excellent reliability for LEDs used in outdoor displays.

-Black: 5120 BK368

| Главная Информация | | | |
|-------------------------------|---|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Низкая гигроскопичность Жесткий, высокий Стабилизация света Цикл быстрого формования Хорошая химическая стойкость | | |
| Используется | Светодиоды Электрическое/электронное применение | | |
| Соответствие RoHS | Свяжитесь с производителем | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.39 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.50 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 1.4 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.057 | % | ASTM D570 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7280 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress | 101 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.8 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 6360 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 164 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 4.2 | kJ/m ² | ISO 180/1A |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, not annealed | 274 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, not annealed | 241 | °C | ISO 75-2/A |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | |
| Flow: 50 to 100°C | 2.3E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: 150 to 200°C | 1.7E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Flow: 200 to 250°C | 1.5E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Horizontal: 0 to 50°C | 7.2E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Horizontal: 50 to 100°C | 1.1E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Horizontal: 100 to 150°C | 1.6E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Horizontal: 150 to 200°C | 1.6E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Horizontal: 200 to 250°C | 1.7E-4 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 120 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.030 | % |
| Задняя температура | 280 - 290 | °C |
| Передняя температура | 300 - 310 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 300 - 320 | °C |
| Температура формы | 120 - 150 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat