

Celanex® 6035GB20

20% стеклянная бусина

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

Описание материалов:

20% glass bead filled PBT.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик, 20% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	1.5	%	ISO 294-4
Flow	1.5	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.19	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	46.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	8.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	3300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	80.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	2.8	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	1.7	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	19	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	22	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	3.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	168	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.0	°C	ISO 75-2/A

Температура перехода стекла	50.0	°C	ISO 11357-2
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	30	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.70		IEC 60250
1 MHz	3.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.017		IEC 60250
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%
Температура бункера	20 - 50	°C
Задняя температура	230 - 240	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	235 - 250	°C
Температура сопла	250 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C
Температура формы	65 - 93	°C
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa

Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

