

WPP PP PPC2CF-2

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Washington Penn Plastic Co. Inc.

Описание материалов:

Versions are available with various levels of copolymer to achieve desired levels of impact and modulus balance. Colors available meeting FDA requirements for food contact applications. Compounds are offered with higher gloss.

Note: Custom colors available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер Хорошая ударпрочность Средняя степень жидкости Пластичность		
Используется	Электроприборы Товары для дома Игрушка		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.4 - 2.2	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	83		ASTM D785
Твердость дюрометра (Shore D)	67		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	18.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	440	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная	986	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	30.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	40	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	190	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm)	1400	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-30°C	24.4	J	ASTM D3029
23°C	18.1	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	83.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	43.9	°C	ASTM D648

Дополнительная информация

Flexural Modulus, ASTM D790, 2% Secant: 142000 psi

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	71.1 - 87.8	°C
Время сушки	1.0	hr
Задняя температура	224 - 229	°C
Средняя температура	224 - 229	°C
Передняя температура	227 - 232	°C
Температура сопла	232 - 243	°C
Температура формы	15.6 - 48.9	°C
Давление впрыска	4.14 - 7.58	MPa
Удерживающее давление	1.72 - 4.83	MPa
Back Pressure	0.517 - 1.03	MPa
Тонаж зажима	3.4 - 5.5	kN/cm ²
Подушка	3.18 - 6.35	mm

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 1.5 to 2.5 in/s Zone 4 Temperature: 450 to 460°F Hot Runner Temperature: 450 to 480°F Hydraulic Oil Temperature: 110 to 125°F Shot Capacity vs. Barrel Capacity: 2.5 to 4 Screw Decompression: 0.1 to 0.25 in

NOTE

1. 51 mm/min
2. 51 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

