

PENTAMID B L10 red 3000/1

Polyamide 6

PENTAC Polymer GmbH

Описание материалов:

Normal viscosity, high impact modified, heat stabilised polyamide 6, special coloration

Главная Информация				
Добавка	Модификатор удара (10) Стабилизатор тепла			
Характеристики	Модификация удара Термическая стабильность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Внешний вид	Красный			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.10	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.9	--	%	ISO 294-4
Flow	1.6	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	8.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	2.4	--	%	ISO 62
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	1000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	60.0	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	7.0	20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	2200	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	16	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность				
	35	--	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)				
	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index				
	575	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				
1.6 mm	HB	--		UL 94
3.2 mm	HB	--		UL 94
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
ISO Shortname	PA6-HI, MHRC, 14-020 N	--		ISO 1874
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки				
	75		°C	
Время сушки				
	3.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.060 - 0.14		%	
Рекомендуемый Макс измельчения				
	20		%	
Задняя температура				
	260 - 280		°C	
Средняя температура				
	265 - 290		°C	
Передняя температура				
	270 - 280		°C	
Температура обработки (расплава)				
	255 - 295		°C	
Температура формы				
	60 - 100		°C	
Давление впрыска				
	55.0		MPa	
Отношение винта L/D				
	18.0:1.0 to 22.0:1.0			
Коэффициент сжатия винта				
	2.2:1.0 to 2.8:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

