

ASTALOY™ ASA/PET MDA256

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PET

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ MDA256 is an alloy of ASA and 100% recycled polyethylene terephthalate (PET). Note: The letters "U" or "W" indicate UV stabilisation has been added [ie: ASTALOY™ MDA256-U]. ASTALOY™ MDA256 is a development grade, the typical values detailed on this data sheet are based on limited data and are subject to frequent review

Главная Информация			
Переработанное содержание	Да		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток ¹ (3.00 mm)	0.60 - 1.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.25	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	82		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	33.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	90	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	1500	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (3.20 mm)	50.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
3.20 mm	130	J/m	ASTM D256
-20°C, 3.20 mm	50	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart (3.20 mm)	30.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	66.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 12.7mm	83.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	112	°C	ASTM D1525 ⁶
CLTE-Поток	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94

Дополнительная информация

Glow Wire Temperature, AS 2420, 1.6 mm: 550°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Задняя температура	215 - 235	°C
Средняя температура	225 - 245	°C
Передняя температура	235 - 255	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
Температура формы	50.0 - 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 - 140	MPa
Скорость впрыска	Moderate	
Back Pressure	0.100 - 0.500	MPa
Screw Speed	40 - 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 - 6.0	kN/cm ²

Инструкции по впрыску

Nozzle Temperature: Do not exceed stock temperature

NOTE	
1.	D2 type
2.	5.0 mm/min
3.	5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	□ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

