

Ultradur® B 4300 G4 High Speed

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Easy flowing injection molding grade with 20 % glass fibers; for rigid, tough and dimensionally stable technical parts (eg car-door handles, housings for small electric motors, headlamp retainers and drum controllers).

| Главная Информация | | | |
|---|--|------------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E36632-101287333 | E41871-101983115 | |
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 20% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров | | |
| | Хороший поток | | |
| | Хорошая прочность | | |
| | Высокая жесткость | | |
| Используется | Автомобильные Приложения | | |
| | Корпус электродвигателя | | |
| | Инженерные детали | | |
| | Ручки | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Внешний вид | Черный | | |
| | Доступные цвета | | |
| | Натуральный цвет | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Идентификатор смолы (ISO 1043) | PBT-GF20 | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.45 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Видимая плотность | 0.70 to 0.80 | g/cm ³ | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg) | 22.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 1.1 | % | |
| Flow | 0.47 | % | |

| | | | |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.40 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.20 | % | |
| Номер вязкости ¹ | 100 | cm ³ /g | ISO 307 |
| Усадка формы ² | | | |
| free, longitudinal | 0.30 | % | |
| free, transverse | 1.3 | % | |
| Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы | 210 | °C | |
| Автомобильные материалы (> 1,00 мм) | Passed | | FMVSS 302 |
| Screw Speed | < 250 | mm/sec | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 7000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 115 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.3 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 6.0 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 40 | kJ/m ² | |
| 23°C | 45 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 220 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 195 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления | 223 | °C | ISO 11357-3 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+13 | ohms | IEC 60093 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+16 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Относительная проницаемость | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 3.70 | | |
| 1 MHz | 3.70 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | IEC 60250 |
| 100 Hz | 1.2E-3 | | |
| 1 MHz | 0.015 | | |
| Comparative Tracking Index (Solution A) | 300 | V | IEC 60112 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Классификация воспламеняемости (1.60 mm) | HB | | IEC 60695-11-10, -20 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 to 120 | °C | |

| | | |
|--------------------------------------|-------------|----|
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.040 | % |
| Температура бункера | 80.0 | °C |
| Задняя температура | 250 | °C |
| Средняя температура | 255 | °C |
| Передняя температура | 260 | °C |
| Температура сопла | 260 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 230 to 275 | °C |
| Температура формы | 60.0 to 100 | °C |

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150*150*3
mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

