

Ultradur® B 4300 G4 High Speed

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

BASF Corporation

Описание материалов:

Easy flowing injection molding grade with 20 % glass fibers; for rigid, tough and dimensionally stable technical parts (eg car-door handles, housings for small electric motors, headlamp retainers and drum controllers).

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-101287333	E41871-101983115	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Хороший поток		
	Хорошая прочность		
	Высокая жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Корпус электродвигателя		
	Инженерные детали		
	Ручки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT-GF20		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.70 to 0.80	g/cm ³	
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/2.16 kg)	22.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.1	%	
Flow	0.47	%	

Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.40	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Номер вязкости ¹	100	cm ³ /g	ISO 307
Усадка формы ²			
free, longitudinal	0.30	%	
free, transverse	1.3	%	
Максимальная температура обслуживания-Короткий цикл работы	210	°C	
Автомобильные материалы (> 1,00 мм)	Passed		FMVSS 302
Screw Speed	< 250	mm/sec	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	115	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.3	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	40	kJ/m ²	
23°C	45	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	195	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	223	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.70		
1 MHz	3.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	1.2E-3		
1 MHz	0.015		
Comparative Tracking Index (Solution A)	300	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)	HB		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 120	°C	

Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Температура бункера	80.0	°C
Задняя температура	250	°C
Средняя температура	255	°C
Передняя температура	260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 275	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C

NOTE

1. solution 0,005 g/ml Phenole/1,2
Dichlorbenzol 1:1

2. plate with film gate 150*150*3
mm³

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

