

## Badalac® ABS 30

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Bada AG

### Описание материалов:

Easy flowing injection moulding grade for thin walled products

Главная Информация			
UL YellowCard	E189230-101464589		
Характеристики	Хороший поток		
Используется	Тонкостенные детали		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg)	34.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.95	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.24	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup> (23°C)	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress <sup>2</sup> (Yield, 23°C)	44.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение <sup>3</sup> (Yield, 23°C)	2.4	%	ISO 527-2/50
Номинальное растяжение при разрыве <sup>4</sup> (23°C)	12	%	ISO 527-2/50
Флекторный стресс <sup>5</sup> (23°C)	65.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>6</sup>			ISO 179/1eA
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	19	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>7</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	90	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	130	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>8</sup>			
-30°C	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>9</sup>			
0.45 MPa, Unannealed	99.0	°C	ISO 75-2/B

1.8 MPa, Unannealed	94.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения <sup>10</sup>			
--	102	°C	ISO 306/A50
--	95.0	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток <sup>11</sup>	8.0E-5 to 1.1E-4	cm/cm/°C	DIN 53752
Максимальная температура обслуживания-20000 часов	80	°C	IEC 216

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности <sup>12</sup>	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости <sup>13</sup>	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность <sup>14</sup>	38	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость <sup>15</sup> (1 MHz)	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания <sup>16</sup> (1 MHz)	7.9E-3		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость <sup>17</sup> (0.800 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 to 260	°C
Температура формы	30.0 to 60.0	°C

## NOTE

1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
5.	80x10x4 mm
6.	80x10x4 mm
7.	80x10x4 mm
8.	80x10x4 mm
9.	110x10x4 mm
10.	Compound for moulding
11.	>=10x10x4 mm
12.	80x80x1 mm
13.	80x80x1 mm
14.	80x80x1 mm
15.	80x80x1 mm

---

16.	80x80x1 mm
17.	125x13x0.8 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

