

## HiFill® PA6 GF60 HS L

60% стекловолокно

Polyamide 6

Techmer Engineered Solutions

### Описание материалов:

HiFill® PA6 GF60 HS L is a Polyamide 6 (Nylon 6) product filled with 60% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Characteristics include:

Heat Stabilizer

Lubricated

| Главная Информация                   |  |                   |                 |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование              | Стекловолокно, 60% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                              | Стабилизатор тепла                     |                   |                 |
|                                      | Смазка                                 |                   |                 |
| Характеристики                       | Стабилизация тепла                     |                   |                 |
|                                      | Смазка                                 |                   |                 |
| Внешний вид                          | Доступные цвета                        |                   |                 |
| Формы                                | Гранулы                                |                   |                 |
| Метод обработки                      | Литье под давлением                    |                   |                 |
| Физический                           | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                         | 1.70                                   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)   | 0.20                                   | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (24 hr)              | 0.70                                   | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                            | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)         | 121                                    |                   | ASTM D785       |
| Механические                         | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)      | 231                                    | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)     | 1.8                                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                    | 20000                                  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                    | 345                                    | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                          | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 160                                    | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)     | 1200                                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой                             | Номинальное значение                   | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке  |  |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, Unannealed                 | 218                                    | °C                |                 |

| 1.8 MPa, Unannealed                    | 216                  | °C                |                 |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| CLTE-Поток                             | 1.3E-5               | cm/cm/°C          | ASTM D696       |
| Электрический                          | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости                | 5.0E+15              | ohms-cm           | ASTM D257       |
| Диэлектрическая прочность <sup>1</sup> | 19                   | kV/mm             | ASTM D149       |
| Иньекция                               | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Температура сушки                      | 82.2                 | °C                |                 |
| Время сушки                            | 4.0                  | hr                |                 |
| Задняя температура                     | 260 to 304           | °C                |                 |
| Средняя температура                    | 260 to 304           | °C                |                 |
| Передняя температура                   | 260 to 304           | °C                |                 |
| Температура обработки (расплава)       | 243 to 271           | °C                |                 |
| Температура формы                      | 65.6 to 93.3         | °C                |                 |
| Back Pressure                          | 0.00 to 0.345        | MPa               |                 |
| Screw Speed                            | 30 to 60             | rpm               |                 |

#### NOTE

1. Method A (Short-Time)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

