

Infino CF-3104HF

Стекловолокно

Polycarbonate

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

High-impact PC/GF material for the high flowability exterior material of slim mobile phone of GF 10%

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-640431		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокий поток Высокая ударопрочность		
Используется	Мобильные телефоны		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.25	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	23	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	ASTM D955, ISO 2577
Across Flow : 3.20 mm	0.30 to 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.30	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.30	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	116		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ¹	59.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ²	2900	MPa	ASTM D790
-- ³	3000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	93.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	95.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ⁶ (23°C)	27	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	280	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	27	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	141	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	137	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
3.20 mm	V-1		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	4.0 to 6.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	270	°C	
Средняя температура	280 to 290	°C	
Передняя температура	300	°C	
Температура сопла	300	°C	
Температура формы	80.0 to 120	°C	
Давление впрыска	98.1	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	5.0 mm/min		
2.	2.8 mm/min		
3.	2.0 mm/min		
4.	2.8 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	Thickness: 4 mm		
7.	Thickness: 4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

