

LNP™ COLORCOMP™ NX05467 compound

Polycarbonate + ABS

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP COLORCOMP NX05467 is an unfilled Polycarbonate+ABS resin. Added features of this material are: Non-Chlorinated, Non-Brominated Flame Retardant.

Also known as: LNP* COLORCOMP* Compound Cycloloy C6200

Product reorder name: NX05467

Главная Информация			
Характеристики	Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.40 to 0.60	%	
Across Flow	0.40 to 0.60	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	66.8	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2690	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	103	MPa	ASTM D790
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	87.0 to 91.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Электрическая прочность			IEC 60243-1
0.800 mm, in Oil	890	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	640	kV/mm	
3.20 mm, in Oil	430	kV/mm	
Относительная проницаемость			IEC 60250
60 Hz	2.80		
1 MHz	2.70		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250

50 Hz	4.0E-3
60 Hz	4.0E-3
1 MHz	8.0E-3

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.700 mm	HB		
1.20 mm	V-1		
1.50 mm	V-0		
2.10 mm	5VB		
3.40 mm	5VA		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2 to 87.8	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%
Рекомендуемый размер снимка	30 to 80	%
Задняя температура	221 to 254	°C
Средняя температура	221 to 266	°C
Передняя температура	243 to 277	°C
Температура сопла	243 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	243 to 277	°C
Температура формы	60.0 to 82.2	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

