

TECHNYL® C 216 V15 NATURAL

15% стекловолокно

Polyamide 6

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

TECHNYL® C 216 V15 Natural is a polyamide 6, reinforced with 15% of glass fiber, for injection moulding. This grade has good mechanical properties and offering an excellent combination between thermal and mechanical properties.

Главная Информация	
UL YellowCard	E44716-235520
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая мобильность
	Хорошая производительность при потере
Используется	Большая бытовая техника и мелкая бытовая техника
Рейтинг агентства	UL QMFZ2
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS
Внешний вид	Черный
	Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-GF15

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.23	--	g/cm ³	ISO 1183/A	
Поглощение воды				ISO 62	
	23°C, 24 hr	1.2	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.6	--	%	ISO 62	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения (23°C)	6100	2900	MPa	ISO 527-2/1A	
Прочность на растяжение					
	Yield, 23°C	119	--	MPa	ASTM D638
	Fracture, 23°C	120	70.0	MPa	ISO 527-2/1A
Удлинение при растяжении					

Fracture, 23°C	2.5	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	4.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	5600	--	MPa	ASTM D790
23°C	6000	--	MPa	ISO 178
Flexural Strength				
23°C	184	--	MPa	ASTM D790
23°C	115	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	42	58	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	5.0	14	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	180	--	°C	ISO 75-2/Af
Температура плавления	222	--	°C	ISO 11357-3
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+11	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+11	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	--	22	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.020	0.090		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	550	475	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.8 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.6 mm)	650	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	230 - 235		°C	
Средняя температура	235 - 240		°C	

Передняя температура	240 - 250	°C
Температура формы	60 - 90	°C

Инструкции по впрыску

The material is supplied in airtight bags, ready for use. In case that the virgin material has absorbed moisture, it must be dried with a dehumidified air drying equipment, dew point mini -20°C. Recommended time 2-4hInjection Advice:

For reinforced polyamide, Solvay recommends the use of steel with a high content of Carbon and purified for polishing to avoid or limit the abrasion. For example: X38CrMoV5-1 (EN Norm) - 1.2367 /1.2343 (DIN Norm) or X160CrMoV12 (EN Norm) - 1.2601 /1.2379 (DIN Norm). For Mould Temperature, in the case of parts where the surface roughness is required we can recommend a temperature of 90°C to 120°C with an optimum at 105°C.

The processing parameters like processing temperatures are a recommendation and can be adjusted in function of injection machine size, part geometry / design

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

