

## PRE-ELEC® PC 1431

Polycarbonate

Premix Oy

### Описание материалов:

PRE-ELEC® PC 1431 is a conductive thermoplastic compound based on polycarbonate. Conductivity is achieved by using special conductive carbon black. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC® PC 1431 has excellent mechanical properties and is easy to injection mould. Typical applications include technical parts requiring good impact strength, higher rigidity and very good temperature resistance.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая термическая стабильность		
	Высокая жесткость		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.24	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
300°C/1.2 kg	4.0	g/10 min	
300°C/2.16 kg	10	g/10 min	
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D)	85		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Across Flow : Yield	44.8	MPa	ASTM D638
Flow : Yield	50.3	MPa	ASTM D638
Across Flow : Yield	45.0	MPa	ISO 527-2
Flow : Yield	50.0	MPa	ISO 527-2
Across Flow	44.1	MPa	ASTM D638
Flow	46.9	MPa	ASTM D638
-- 1	44.0	MPa	ISO 527-2
0.400 mm <sup>2</sup>	47.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Across Flow : Yield	6.0	%	
Flow : Yield	6.0	%	
Break, 0.400 mm <sup>3</sup>	15	%	
Break, 0.400 mm <sup>4</sup>	20	%	
Флекторный модуль			
4.00 mm	2480	MPa	ASTM D790
4.00 mm	2500	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>5</sup>			
-20°C	15	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
-20°C	16	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
23°C	21	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>6</sup>			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	14.7	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256
23°C, 4.00 mm	21.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность <sup>7</sup>			
-20°C	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод удар (площадь)			
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		
Незубчатый изод ударная прочность <sup>8</sup>			
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	125	°C	ASTM D648A, ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	147	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 6 <sup>9</sup>
--	140	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 7 <sup>10</sup>
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+6	ohms	IEC 61340-2-3

Сопrotивление громкости	< 1.0E+4	ohms-cm	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100 to 120	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	90.0 to 110	°C	
Давление впрыска	100 to 152	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		

#### NOTE

1. .4 mm Thickness, Across Flow
2. Flow
3. Across Flow
4. Flow
5. 4 mm thickness
6. 4 mm thickness
7. 4 mm thickness
8. 4 mm thickness
9. Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
10. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

