

Starex VE-0855YS

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Flame-retardant ABS material that can be applied to the exterior material of monitor

Главная Информация	
UL YellowCard	E115797-219590
Характеристики	Огнестойкий
Используется	Электрический корпус Электрическое/электронное применение

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	6.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.60	%	

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	90		ASTM D785, ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
Yield ¹	29.0	MPa	ASTM D638
Yield	35.0	MPa	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ²	1600	MPa	ASTM D790
-- ³	1940	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁴	47.0	MPa	ASTM D790
-- ⁵	54.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁶ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 6.35 mm	130	J/m	ASTM D256
23°C ⁷	13	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm)	73.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	87.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.50 mm)	5VB	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.050	%	
Задняя температура	160 to 180	°C	
Средняя температура	190 to 200	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 147	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	2.8 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	2.8 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	Thickness: 4 mm
7.	Thickness: 4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

