

## Celstran® PA6-GF50-01

50% длинное стекловолокно

Polyamide 6

Celanese Corporation

### Описание материалов:

50% long strand fiber glass reinforced nylon 6 Natural

Главная Информация			
UL YellowCard	E113269-237773		
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.050 - 0.10	%	ASTM D955
Transverse flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-40°C	16000	MPa	ASTM D638
23°C	17600	MPa	ASTM D638
121°C	9030	MPa	ASTM D638
--	16000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Fracture, -40°C	322	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	272	MPa	ASTM D638
Fracture, 121°C	123	MPa	ASTM D638
Fracture	245	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			
Fracture, -40°C	2.6	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	2.2	%	ASTM D638
Fracture, 121°C	2.3	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	14700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	390	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	39	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

## Температура отклонения при нагрузке

1.8 МПа, not annealed	213	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	215	°C	ISO 75-2/A

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.18	%
Температура бункера	70.0 - 80.0	°C
Задняя температура	265 - 275	°C
Средняя температура	270 - 275	°C
Передняя температура	275 - 280	°C
Температура сопла	275 - 280	°C
Температура обработки (расплава)	270 - 280	°C
Температура формы	80.0 - 100	°C

## Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 275 to 280°C Feed Temperature: 20 to 50°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

### Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

