

TES J-80/10

10% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

Molding Parameters:

For 2-zone machines, the rear temperature is 360-410°F, and the front temperature is 350-380°F.

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 10% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Сополимер Хорошая химическая стойкость Хорошая стабильность размеров Хорошая жесткость Хорошая прочность Высокая прочность Самосмазывающийся | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.48 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.60 to 0.80 | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.26 | % | ASTM D570 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (M-Scale) | 80 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 5170 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 68.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Yield) | 3.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 4480 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 103 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 53 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed | 160 | °C | |

| 1.8 MPa, Unannealed | 157 | °C |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
| Температура сушки | 71.1 | °C |
| Время сушки | 1.0 | hr |
| Задняя температура | 177 to 193 | °C |
| Средняя температура | 188 to 210 | °C |
| Передняя температура | 182 to 199 | °C |
| Температура сопла | 177 to 204 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 193 to 216 | °C |
| Температура формы | 82.2 to 121 | °C |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

