

INELEC PPHF

Polypropylene

Infinity LTL Engineered Compounds

Описание материалов:

ELECTRICALLY CONDUCTIVE, HIGH FLOW POLYPROPYLENE

Главная Информация			
Характеристики	Электропроводящий Высокий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.978	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	1.3 to 1.8	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	24.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	1240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	31.7	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	480	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	No Break		ASTM D256
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+7	ohms	ASTM D257
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	76.7	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	193	°C	
Температура формы	37.8	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

