

ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO1

30% стекловолокно

Polyamide 66

ALBIS PLASTIC GmbH

Описание материалов:

ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO1 is a Polyamide 66 (Nylon 66) product filled with 30% glass fiber. It can be processed by injection molding and is available in Asia Pacific, Europe, or North America. Applications of ALCOM® PA66 910/1 GF30 MO1 include engineering/industrial parts and automotive.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

Heat Stabilizer

Lubricated

Wear Resistant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Смазка дисульфида молибдена (1%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
	Стабилизация тепла		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Подшипники		
	Шестерни		
	Машина/механические детали		
	Колеса		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9800	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	180	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	265	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность	9.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-------------------	-----	-------------------	-------------

Charpy Unnotched Impact Strength	45	kJ/m ²	ISO 179/1eU
----------------------------------	----	-------------------	-------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	250	°C	ISO 75-2/A
---	-----	----	------------

Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
-------------------------------	-----	----	-------------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0 to 12	hr
-------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C
----------------------------------	------------	----

Температура формы	80.0 to 120	°C
-------------------	-------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat