

Badamid® LA70 K

Polyamide 66

Bada AG

Описание материалов:

UL listed, easy flowing injection moulding grade with short cycle times for technical products with isolating properties

Главная Информация				
UL YellowCard	E189230-227348	E189230-102023228		
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший поток			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0 to 9.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5 to 3.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (23°C)	3000	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ² (Yield, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение ³ (Yield, 23°C)	5.0	20	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.0	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	--		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	6.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.5 kJ/m ²	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	220	--	°C	ISO 75-2/B
Температура плавления (DSC) ⁴	260	--	°C	ISO 3146
CLTE				DIN 53752
Flow	7.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5 to 1.0E-4	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 60216
-- ⁵	118	--	°C	
--	> 200	--	°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.20	5.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.025	0.20		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm	V-2	--		
1.60 mm	V-2	--		
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	775	--	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	40.0 to 80.0		°C	

NOTE

1. Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A

2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
4.	10 K/min
5.	20000 hr

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

