

Ravago Compounds PP-8162

20% Карбонат Кальция

Polypropylene Homopolymer

Ravago Manufacturing Americas, LLC

Описание материалов:

PP-8162 is an injection molding grade polypropylene compound designed for outdoor applications. It combines excellent moldability with outstanding resistance to weathering and sunlight.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Защита от солнечного света		
	Гомополимер		
	Хорошая производительность формования		
	Хорошая устойчивость к погоде		
Используется	Наружное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.05	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	40	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	1.2	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	17.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield, 23°C)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль-Касательная ¹ (23°C)	1030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart ²	14.7	J	ASTM D5420
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	101	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	57.2	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	17	mm/min	ASTM D635
Температура самовоспламенения	427	°C	ASTM D1929

Плотность Дыма	6.0	%	ASTM D2843
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1 - 93.3	°C	
Время сушки	0.0 - 8.0	hr	
Задняя температура	177 - 216	°C	
Средняя температура	177 - 216	°C	
Передняя температура	171 - 216	°C	
Температура сопла	182 - 216	°C	
Температура формы	26.7 - 60.0	°C	
Back Pressure	0.00 - 0.689	MPa	
Screw Speed	50 - 150	rpm	

Инструкции по впрыску

Hot Runner Temperature (if applicable): 450 to 480°F

NOTE

1. 1.3 mm/min
2. Geometry GC

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

