

## LNP™ THERMOCOMP™ ZX08309 compound

Минеральный

Polyphenylene Ether + PS

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

This material is mineral filled PPO grade with high dielectric constant and low loss tangent

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/5.0 kg)	11.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.65	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3200 to 3500	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>2</sup> (Break, 50.0 mm Span)	90.0 to 100	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	60	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая постоянная (1.10 GHz)	4.40 to 4.60		ASTM ES7-83
Коэффициент рассеивания (1.10 GHz)	2.0E-3 to 4.0E-3		ASTM ES7-83
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	105	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	280 to 285	°C	
Средняя температура	290 to 295	°C	
Передняя температура	300 to 305	°C	
Температура сопла	290 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	295 to 305	°C	

Температура формы	90.0	°C
Back Pressure	9.00	MPa
Screw Speed	100	rpm

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 1.3 mm/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

