

# Trilliant™ HC HC6200-5001 XR Grey

Polyamide 12

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

The Trilliant® specialty compounds offer a complete system of specialty engineered materials, certified processes, services and technical support that enable healthcare OEM's to get to market ahead of competition. When specified, Trilliant® compound may incorporate agency rated materials that meet USP Class IV, FDA or ISO 10993 testing requirements.

This Trilliant® grade is a high density specialty compound featuring a sustainable material solution for radiation shielding and weighting & balancing applications. The composite material offers a high performance thermoplastic-based alternative to lead. This compound has densities similar to traditional metals and provides greater flexibility in design and processing.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая пропорция Нетоксичный		
Используется	Вес и баланс Радиационное экранирование Чехол Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	11.0	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 - 0.80	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	0.50 - 1.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль	10000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	75.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	130	°C	ISO 75-2/A

Теплопроводность <sup>1</sup>	3.0 - 3.5	W/m/K	ASTM E1461
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	IEC 60093

#### Дополнительная информация

Shielding properties:Attenuation coefficient at 511 keV = 0.94cm-1Half Thickness at 511 keV = 0.74cm

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 280	°C
Температура формы	65.0 - 100	°C

#### NOTE

1. Through Plane

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

