

Sindustris PP TE5105

Минеральный

Polypropylene

Sincerity Australia Pty Ltd.

Описание материалов:

Sindustris PP TE5105 is a polypropylene material and contains mineral fillers. This product is available in the Asia-Pacific region and is processed by injection molding.

The main features of Sindustris PP TE5105 are:

Impact modification

Impact resistance

good weather resistance

The typical application field of Sindustris PP TE5105 is: automotive industry

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель			
Добавка	Резина			
Характеристики	Высокая ударопрочность			
	Хорошая устойчивость к погоде			
Используется	Забор для автомобильных дорожных ограждений			
	Автомобильные внешние части			
Номер файла UL	E306922			
· ·				
Метод обработки Физический	Литье под давлением			
	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	0.980	g/cm ³	ASTM D792	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.90 - 1.0	%	ASTM D955	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm)	17.7	МРа	ASTM D638	
Удлинение при растяжении ² (Break,				
3.20 mm)	200	%	ASTM D638	
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	1270	MPa	ASTM D790	
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	24.5	MPa	ASTM D790	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Зубчатый изод Impact			ASTM D256	
-10°C, 6.40 mm	62	J/m	ASTM D256	
23°C, 6.40 mm	460	J/m	ASTM D256	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Температура отклонения при нагрузке			
(0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	115	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 - 80.0	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная			
влажность	0.010	%	
Задняя температура	190 - 210	°C	
Средняя температура	200 - 230	°C	
Передняя температура	200 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	200 - 230	°C	
Температура формы	40.0 - 60.0	°C	
Back Pressure	29.4 - 58.8	МРа	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	10 mm/min		
4.	10 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

