

MAJORIS BT231 - 8229

20% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BT231 - 8229 is a 20% mineral filled grade intended for injection moulding and blow moulding.

The product is available in natural (BT231) and black (BT231 - 8229) but other colours can be supplied on request.

BT231 - 8229 has been developed especially for the automotive under hood applications requiring very good long-term heat stability.

APPLICATIONS

Products requiring high rigidity, very good long- term heat resistance, high heat distortion temperature, low shrinkage and high dimensional stability such as:

Automotive climate control parts

Heater housings

Air conditioning parts

Air ducts

Fuse and connector boxes

Miscellaneous electrical and technical components

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 20% наполнитель по весу
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Перерабатываемые материалы Теплостойкость, высокая Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Низкое сжатие
Используется	Электрическое/электронное применение Детали под крышкой двигателя автомобиля Чехол
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.2	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.1	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	77		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	38.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	8.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	2700	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	53	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C)	6.5	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	127	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	70.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	156	°C	ISO 306/A
--	105	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	163	°C	ISO 3146
Термическая стабильность (150°C)	> 700.0	hr	
Распыление-100 °C/16 ч	2.0E-4	g	DIN 75201
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C	
Температура формы	30.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зона цилиндра 1 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190 - 230	°C
Температура расплава	180 - 230	°C
Температура матрицы	180 - 230	°C

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

