

KumhoSunny PC/ABS HAC8250NH

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

Описание материалов:

HAC8250NH is non-halogen flame retardant(V0 rate) PC/ABS resin. HAC8250NH has excellent processing properties and high tenacity. HAC8250NH is mainly used in computer monitor,copy machine, printer, mobile-phone housing, etc.

Главная Информация			
UL YellowCard	E254819-100655335		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая технологичность		
	Без галогенов		
Используется	Мобильные телефоны		
	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
	Корпуса		
	Принтер		
Номер файла UL	E254819		
	E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.17	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	90	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	70	%	ASTM D638
Флекторный модуль	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	82.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	500	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	80.0	°C	ASTM D648
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-0		
	V-0		
2.00 mm	5VB		

Дополнительная информация	Номинальное значение
CSA File No.	LS 66457

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	240 to 250	°C
Передняя температура	255 to 265	°C
Температура сопла	250 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	230 to 270	°C
Температура формы	50.0 to 80.0	°C
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa
Screw Speed	30 to 70	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

