

## RTP 200.5H

5.0% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

### Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

| Главная Информация                  |                                                                |                   |                 |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование             | Армированный стекловолокном материал, 5.0% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка                             | Модификатор удара                                              |                   |                 |
| Характеристики                      | Модификация удара                                              |                   |                 |
| Соответствие RoHS                   | Свяжитесь с производителем                                     |                   |                 |
| Внешний вид                         | Черный                                                         |                   |                 |
|                                     | Натуральный цвет                                               |                   |                 |
| Формы                               | Частицы                                                        |                   |                 |
| Метод обработки                     | Литье под давлением                                            |                   |                 |
| Физический                          | Номинальное значение                                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                        | 1.12                                                           | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)  | 1.0                                                            | %                 | ASTM D955       |
| Поглощение воды (23°C, 24 hr)       | 1.0                                                            | %                 | ASTM D570       |
| Твердость                           | Номинальное значение                                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale)        | 113                                                            |                   | ASTM D785       |
| Механические                        | Номинальное значение                                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                   | 3310                                                           | MPa               | ASTM D638       |
| Прочность на растяжение             | 65.5                                                           | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)    | 7.0                                                            | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль                   | 2280                                                           | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength                   | 82.7                                                           | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                         | Номинальное значение                                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm)      | 210                                                            | J/m               | ASTM D256       |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm)    | 850                                                            | J/m               | ASTM D4812      |
| Тепловой                            | Номинальное значение                                           | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке |                                                                |                   | ASTM D648       |
| 0.45 MPa, not annealed              | 232                                                            | °C                | ASTM D648       |
| 1.8 MPa, not annealed               | 193                                                            | °C                | ASTM D648       |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|---------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                         |         |         |           |
|-------------------------|---------|---------|-----------|
| Сопротивление громкости | 1.0E+14 | ohms-cm | ASTM D257 |
|-------------------------|---------|---------|-----------|

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
|------------------|----------------------|-------------------|-----------------|

|                                                          |    |  |       |
|----------------------------------------------------------|----|--|-------|
| Огнестойкость (1.59 mm, Values per RTP Company testing.) | HB |  | UL 94 |
|----------------------------------------------------------|----|--|-------|

#### Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 15mil/in.

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

|                                      |             |     |
|--------------------------------------|-------------|-----|
| Температура сушки                    | 79.4        | °C  |
| Время сушки                          | 4.0         | hr  |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20        | %   |
| Рекомендуемый Макс измельчения       | 20          | %   |
| Задняя температура                   | 274 - 288   | °C  |
| Средняя температура                  | 274 - 288   | °C  |
| Передняя температура                 | 274 - 288   | °C  |
| Температура формы                    | 65.6 - 93.3 | °C  |
| Давление впрыска                     | 103 - 124   | MPa |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

