

ASTAMID™ MB3ZUV

Polyamide 6

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTAMID™ MB3ZUV is an Impact Modified, Heat and UV Stabilised Polyamide 6 (PA 6 or Nylon 6).

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара UV Stabilizer		
Характеристики	Стабилизация тепла Модификация удара		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.07	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (235°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.3	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹ (3.20 mm)	1980	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ² (3.20 mm)	55.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ³ (Break, 3.20 mm)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm)	1850	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	> 850	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	50.0	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	70.0 to 80.0	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	250 to 255	°C	
Средняя температура	255 to 265	°C	
Передняя температура	265 to 270	°C	
Температура обработки (расплава)	255 to 265	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	

Давление впрыска	60.0 to 120	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Back Pressure	0.100 to 0.500	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²

NOTE

1. 5.0 mm/min
2. 5.0 mm/min
3. 5.0 mm/min
4. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

