

## LEXAN™ 3414R resin

40% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

40% GR, provides improved mechanical properties and UL94V-1 rated at 0.058". Internal mold release added.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220883		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Ножницы DMA (ASTM D4065)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.658	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/5.0 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10 to 0.20	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.12	%	
Equilibrium, 23°C	0.23	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	93		
R-Scale	119		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Break)	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup> (50.0 mm Span)	9650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>4</sup> (Yield, 50.0 mm Span)	186	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	32.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	6.78	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение <sup>5</sup>	67.2	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	154	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	146	°C	
Викат Температура размягчения	166	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	1.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1050	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	130	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	18	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
50 Hz	3.53		
60 Hz	3.53		
1 MHz	3.48		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	1.3E-3		
60 Hz	1.3E-3		
1 MHz	6.7E-3		
Дуговое сопротивление <sup>7</sup>	PLC 7		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 4		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 4		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.12 mm	V-1		
3.00 mm	V-0		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	

Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	293 to 316	°C
Средняя температура	304 to 327	°C
Передняя температура	316 to 338	°C
Температура сопла	310 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	316 to 338	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

## NOTE

1.	Type I, 5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	Type S
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
7.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat