

## POCAN® BF 4232 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS Asia/Pacific

### Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibers, injection molding, flame retardant

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PBT GF FR(17)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.64	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm <sup>3</sup>	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>1</sup>	1.0	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>2</sup>	0.10	%	ISO 294-4
Flow direction: 260°C, 2.00mm <sup>3</sup>	0.40	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm <sup>4</sup>	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.40	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	196	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	10000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	215	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	2.9	%	
ISO Shortname	PBT, GFHMR, 09-100, GF30; ISO1043-PBT GF FR (17)		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	°C	ISO 306/B50
Ball Pressure Test (213°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Температура плавления <sup>8</sup>	222	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+17	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (23°C)	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
23°C, 100 Hz	4.10		IEC 60250
23°C, 1 MHz	4.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.0E-3		IEC 60250
23°C, 1 MHz	0.017		IEC 60250
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		UL 94
1.50 mm	V-0		UL 94

3.00 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.800 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
1.50 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.00 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm	775	°C	IEC 60695-2-13
1.50 mm	900	°C	IEC 60695-2-13
3.00 mm	930	°C	IEC 60695-2-13

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

#### NOTE

1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
8.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

