

Terluran® EHI-4

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Terluran® EHI-4 is a low flow, high impact extrusion grade with super high gloss and superior surface aesthetics. Styrolution's Terluran® EHI-4 is intended for mono or multilayer sheet making it a perfect fit for capping with our weatherable Luran® S ASA.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108538-100840225		
Характеристики	Отличный внешний вид Подсветка Высокая ударопрочность Хорошая окраска Низкий уровень жидкости Хорошая химическая стойкость		
Используется	Лист		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Кокструктурированное формование Экструзия Экструзионный лист Термоформовка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.02	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	39.2	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	3.2	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	19	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1780	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (5.0% Strain)	0.386	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

-40°C	96	J/m	ASTM D256
23°C	410	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
Peak Force	27.0	J	ASTM D3763
Total Energy	42.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	95.6	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	99.4	°C	ISO 306/A50

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
------------	----------------------	-----------------

Блестящий Гарднер (60°)	100	ASTM D523
-------------------------	-----	-----------

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	79.4	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура расплава	218 - 260	°C

Инструкции по экструзии

Suggested Max. Regrind: 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

