

## XENOY™ X4820 resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

XENOY X4820 is a high modulus PC/PBT Blend. This resin provides high chemical resistance, excellent impact, very low creep, low CTE, excellent fatigue and dimensional stability.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100130014	E121562-624505	
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.26	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/5.0 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.95 to 1.1	%	Internal Method
Поглощение воды			
Saturation, 23°C	0.42	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	3200	MPa	ASTM D638
--	3000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	57.0	MPa	ASTM D638
Yield	58.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	58.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	4.2	%	ASTM D638

Yield	4.2	%	ISO 527-2/50
Break <sup>5</sup>	140	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2900	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	87.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	91.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	150	J/m	ASTM D256
23°C	700	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>10</sup>	15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>11</sup>	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	60.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	98.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	94.0	°C	ISO 75-2/af
Викат Температура размягчения			
--	130	°C	ASTM D1525 <sup>13</sup>
--	132	°C	ISO 306/B50
--	134	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.5E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%	
Задняя температура	238 to 260	°C	
Средняя температура	243 to 266	°C	
Передняя температура	249 to 271	°C	
Температура сопла	249 to 266	°C	

Температура обработки (расплава)	254 to 277	°C
Температура формы	37.8 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

