

CELEX™ 310HF.M

10% стекловолокно

Polycarbonate Resin

Trinseo

Описание материалов:

CELEX™ 310HF.M glass fiber reinforced polycarbonate resin is a 10% glass fiber reinforced polycarbonate material. It provides a property balance of easy flow, superior ignition resistance, high rigidity, dimension stability and heat resistance. It provides the injection molded part with good aesthetics. It does not contain Chlorine/or Bromine and phosphate type flame retardants. It is designed for a wide range of applications, e.g. computer enclosures, electronic accessories and electrical appliances.

Главная Информация			
UL YellowCard	E132010-100506962		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Бром бесплатно Без хлора Огнестойкий Хорошая стабильность размеров Хороший поток Высокая термостойкость Высокая жесткость Приятный внешний вид 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Приборы Электрическое/электронное применение Корпуса 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.20 mm, Injection Molded)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	70.0	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm, Injection Molded)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.20 mm, Injection Molded)	4000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (3.20 mm, Injection Molded)	110	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm, Injection Molded)	80	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	118	°C	
1.8 MPa, Unannealed	112	°C	
Викат Температура размягчения	132	°C	ASTM D1525 ¹
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость ²			UL 94
1.00 mm, WT and RD	V-1		
1.00 mm, BK and NC	V-0		
1.60 mm	V-0		
2.00 mm	5VB		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	271 to 310	°C	
Температура формы	60.0 to 100	°C	

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

2.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

