

Pibiflex® B50518T2 NERO

Thermoplastic Copolyester Elastomer

SO.F.TER. SPA

Описание материалов:

Blow moulding TPC grade for the production of air ducts

Главная Информация			
Используется	Автомобильные Приложения Применение выдувного формования		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Внешний вид	Черный		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)	48		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	350	%	ASTM D638
Флекторный модуль	150	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-50°C	150	J/m	
-40°C	500	J/m	
-10°C	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	175	°C	ASTM D1525 ¹
Пиковая температура плавления	205	°C	ASTM D3417
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Задняя температура	220	°C	
Средняя температура	240	°C	

Передняя температура	250	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C

NOTE

1. Rate B (120°C/h), Loading 1 (10 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat