

Braskem PE HF3712

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

The HF3712 resin is a Linear Low Density Polyethylene (1) , produced through slurry loop process and indicated for the production of geomembranes. It shows excellent resistance to environmental stress cracking (ESCR), good processability and melt strength.

Additive:

Lubricant - Antioxidant.

Application:

Geomembranes.

Recommended Processing Conditions:

The HF3712 resin should be processed on specific extruders. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used, but the best results are obtained at a melt temperature within the range of 175 to 195°C.

Главная Информация			
Добавка	Устойчивость к окислению Смазка		
Характеристики	Низкая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Хорошая прочность расплава Смазка		
Используется	Гео мембраны		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.937	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	11	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию			
-- ¹	> 900	hr	ASTM D5397
2.00mm, 10% Igepal, molded, F50	> 1500	hr	ASTM D1693
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, Compression Molded)	56		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638

Yield, 2.00mm, molded	19.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 2.00mm, molded	28.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 2.00mm, molded	12	%	ASTM D638
Fracture, 2.00mm, molded	1300	%	ASTM D638

Флекторный модуль-1% Secant (2.00 mm, Compression Molded)	682	MPa	ASTM D790
---	-----	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, Compression Molded)	740	J/m	ASTM D256
---	-----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed, Compression Molded)	54.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Викат Температура размягчения	62.0	°C	ASTM D1525 ²
-------------------------------	------	----	-------------------------

Инструкции по экструзии

The HF3712 resin should be processed on specific extruders. The optimum processing conditions will vary according to the type of equipment used, but the best results are obtained at a melt temperature within the range of 175 to 195°C.

NOTE

1. SP-NCTL
2. □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао
 Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

