

Generic PEI

Polyether Imide

Generic

Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEI

This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.26 - 1.37	g/cm ³	ASTM D792
23°C	1.27 - 1.30	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)			
	8.1 - 19	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)			
	7.00 - 56.7	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.49 - 0.64	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.59 - 0.61	%	ASTM D955
23°C	0.59 - 0.61	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.25 - 0.27	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.29 - 0.30	%	ISO 62
Saturated, 23°C	1.2 - 1.8	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	1.2 - 1.3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20 - 0.72	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)			
	109 - 110		ASTM D785
Твердость мяча			
	140 - 141	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2660 - 3780	MPa	ASTM D638
23°C	2780 - 3510	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	94.2 - 112	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	92.5 - 113	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	73.8 - 108	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	77.2 - 118	MPa	ISO 527-2
23°C	1.70 - 112	MPa	ASTM D638

Удлинение при растяжении			
Yield, 23°C	4.9 - 7.8	%	ASTM D638
Yield, 23°C	5.8 - 8.6	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.4 - 70	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.9 - 80	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
23°C	2650 - 3560	MPa	ASTM D790
23°C	2700 - 3340	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
23°C	115 - 177	MPa	ASTM D790
23°C	106 - 166	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	135 - 174	MPa	ASTM D790
Fracture, 23°C	141 - 160	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль			
Прочность на сжатие (23°C)	0.700 - 156	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения			
Устойчивость к истиранию (23°C)	9.25 - 10.7	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.7 - 11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	0.70 - 110	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			
23°C	20 - 74	J/m	ASTM D256
23°C	3.7 - 6.3	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод Impact			
23°C	1300 - 1400	J/m	ASTM D256
23°C	59 - 200	kJ/m ²	ISO 180
Обратная Нотч Izod Impact (23°C)	2200	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C)			
Ударное падение Dart (23°C)	24.8 - 43.5	J	ASTM D3763
Ударное падение Dart (23°C)	22.9 - 36.6	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	204 - 237	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	194 - 210	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	196 - 230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	184 - 228	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования	170 - 171	°C	ASTM D794
Температура перехода стекла	194 - 233	°C	DSC

Викат Температура размягчения			
--	218 - 242	°C	ASTM D1525
--	209 - 242	°C	ISO 306
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	5.4E-5 - 5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	5.0E-5 - 5.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow	4.0E-5 - 6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	5.0E-5 - 5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral	4.9E-5 - 5.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			
23°C	0.22 - 0.23	W/m/K	ASTM C177
23°C	0.21 - 0.26	W/m/K	ISO 8302
RTI Elec	169 - 171	°C	UL 746
RTI Imp	169 - 171	°C	UL 746
RTI Str	169 - 171	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+2 - 4.0E+15	ohms	ASTM D257
--	5.1E+5 - 1.7E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	10 - 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
23°C	5.1E+5 - 3.3E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	14 - 34	kV/mm	ASTM D149
23°C	16 - 33	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	3.15 - 3.43		ASTM D150
23°C	2.90		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	1.0E-3 - 7.6E-3		ASTM D150
23°C	5.0E-4 - 0.025		IEC 60250
Comparative Tracking Index	100 - 175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода			
--	44 - 48	%	ASTM D2863
--	45 - 47	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	134 - 150	°C	
Время сушки	5.0 - 5.1	hr	

Время сушки, максимум	24	hr
Температура бункера	89.5 - 100	°C
Задняя температура	338 - 372	°C
Средняя температура	364 - 383	°C
Передняя температура	370 - 395	°C
Температура сопла	370 - 388	°C
Температура обработки (расплава)	373 - 393	°C
Температура формы	148 - 150	°C
Давление впрыска	103 - 104	MPa
Back Pressure	0.506 - 0.521	MPa
Screw Speed	55 - 56	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.051	mm

Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEI This information is provided for comparative purposes only.

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 144	°C
Время сушки	5.0 - 5.1	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.015 - 0.020	%
Температура бункера	89.8 - 90.0	°C
Зона цилиндра 1 темп.	270 - 336	°C
Зона цилиндра 2 температура.	288 - 343	°C
Зона цилиндра 3 темп.	298 - 343	°C
Зона цилиндра 4 темп.	303 - 343	°C
Температура адаптера	290 - 343	°C
Температура расплава	295 - 324	°C
Температура матрицы	285 - 342	°C
Температура калибровки, первая	144 - 155	°C

Инструкции по экструзии

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic PEI This information is provided for comparative purposes only.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

