

Infino WP-1098

Polycarbonate + ABS

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

Infino WP-1098 is a Polycarbonate + ABS (PC+ABS) product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.13	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/10.0 kg)	30	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.50	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	111		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1700	MPa	ASTM D638
--	1700	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield ²	49.0	MPa	ASTM D638
Yield	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	49.0	MPa	ASTM D638
Break	49.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ⁴	100	%	ASTM D638
Break	100	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- ⁵	2000	MPa	ASTM D790
-- ⁶	1950	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- ⁷	71.0	MPa	ASTM D790
-- ⁸	70.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			

-30°C, 3.18 mm	160	J/m	ASTM D256
-30°C, 6.35 mm	150	J/m	ASTM D256
23°C, 3.18 mm	610	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	340	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	52	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 6.40 mm	115	°C	ASTM D648
0.45 МПа, Unannealed, 4.00 mm	106	°C	ISO 75-2/B
0.45 МПа, Annealed	122	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 4.00 mm	97.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 МПа, Annealed, 4.00 mm	111	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	120	°C	ISO 306/B50

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блеск ¹² (60°)	35	ASTM D2457
Блеск ¹³ (60°)	35	ISO 2813

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки		
--	90.0	°C
Desiccant Dryer	80.0	°C
Время сушки		
--	4.0	hr
Desiccant Dryer	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	230 to 250	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	260	°C
Температура формы	50.0 to 70.0	°C
Давление впрыска	58.8	МПа
Back Pressure	0.490 to 2.45	МПа
Screw Speed	50 to 80	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	50 mm/min
3.	50 mm/min
4.	50 mm/min

5.	2.8 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.8 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	Thickness: 4 mm
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm
12.	23°C, 50% RH
13.	23°C, 50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

