

## LNP™ LUBRICOMP™ LCL33E compound

15% углеродное волокно

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* LCL33E is a compound based on Polyetheretherketone resin containing 15% Carbon Fiber, 15% PTFE. Added features of this material include: Easy Molding, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound LCL-4033 EM

Product reorder name: LCL33E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101283895		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 15% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.70	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	16600	MPa	ASTM D638
--	14700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	180	MPa	ASTM D638
Break	187	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.7	%	ASTM D638
Break	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			

--	13000	MPa	ASTM D790
--	14700	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	267	MPa	ASTM D790
--	276	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.35		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.28		
Коэффициент износа-Шайба			
	13.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	6.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	490	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	8.80	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	> 299	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	> 240	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)			
	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
	150	°C	
Время сушки			
	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура			
	370 to 380	°C	
Средняя температура			
	380 to 400	°C	
Передняя температура			
	380 to 400	°C	
Температура формы			
	175 to 190	°C	
Back Pressure			
	0.300 to 0.700	MPa	
Screw Speed			
	60 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

---

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

